

PANETTATRICE BUTTER FORMING MACHINE

PER LA FORMATURA DEL BURRO IN PANETTI
TO PRODUCE BUTTERBRICKS



La Panettatrice per burro modello PPB è una macchina che consente la formatura di burro in panetti fino a 1000 g. Il prodotto viene immesso nella tramoggia di carico e, mediante l'azione di due coclee controrotanti, viene spinto verso lo stampo di uscita. La trafilata così estrusa scorre sulla rulliera dove viene sezionata per mezzo di una taglierina.

The Butter Forming Machine model PPB is suitable for the production of butterbrick sizes up to 1000 g. The product is fed in the hopper and extruded through the forming mould by two counterrotating screw conveyors. So the butter row gets on a roller conveyor where is divided by a cutting device.

VANTAGGI:

- Facilità di utilizzo
- Affidabilità
- Rapidità di smontaggio, senza usare attrezzi

ADVANTAGES:

- Easy to use
- Reliability
- Quick disassembly, without any tools



PANETTATRICE BUTTER FORMING MACHINE



PER LA FORMATURA DEL BURRO IN PANETTI
TO PRODUCE BUTTERBRICKS

CARATTERISTICHE:

- Struttura compatta realizzata in AISI 304 e materiali adatti al contatto con alimenti.
- Basamento portante carenato e montato su N°2 ruote al fine di agevolare gli spostamenti della macchina.
- Scatola di trasmissione a ingranaggi in bagno d'olio a tenuta stagna, con intercapedine per evitare inquinamenti accidentali del prodotto.
- Corpo di estrusione costruito in due metà per favorire un rapido smontaggio.
- N°2 coclee controrotanti costruite a passo variabile.
- Tramoggia di carico.
- Stampo per panetti o rotoli dotato di regolazione.
- Rulliera di uscita con taglierina a filo.
- Trattamento di sabbiatura per tutte a contatto col prodotto. Trattamento di pallinatura/satinatura per tutte le superfici esterne.
- Quadro elettrico di comando con pulsantiera.
- Dispositivi di protezione e sicurezza secondo normativa CE.

ACCESSORI:

- Stampi supplementari per grammatura a richiesta.
- Tramoggia di carico con tampone premiburro ribaltabile.

CONSTRUCTION FEATURES:

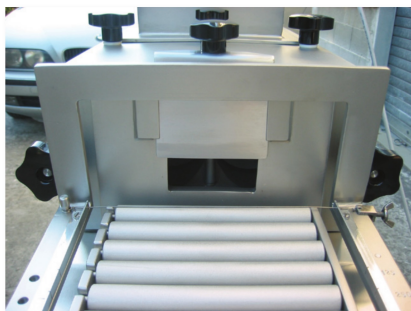
- Compact structure entirely made of AISI 304 stainless steel and food grade materials.
- Supporting bed-plate, completely covered, on No.2 wheels to make displacements easier.
- Gear reduction unit with pins rotating on ball bearings lubricated in oil bath. The hermetic seal of the oil pan avoids any possible oil discharge or seepage from the outside.
- Extruding chamber built in two parts to make disassembly easier.
- No.2 disassemblable screws.
- Feeding hopper.
- No. 1 mould for bricks or cylinders (size on demand).
- Roller conveyor provided with a cutting device with stainless steel interchangeable wires and wire tighteners.
- All inside surfaces touched by the product are sandblasted in order to reduce the butter grip, outside are glassblasted.
- Electric switch board with control panel.
- Safety devices in compliance with CE Directive.

ATTACHMENTS:

- Mould for different weights in accordance with customer's requirements.
- Tiltable plug to push butter into the feeding hopper.



RULLIERA
ROLLER CONVEYOR



STAMPO DA 1 kg
1 kg MOULD



STAMPI A DOPPIA USCITA
DOUBLE OUTLET MOULDS

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA

MODELLO	MODEL	PPB
Dimensioni (AxBxC)	Dimensions (AxBxC)	1400x640x1680h mm
Altezza di carico	Feeding height	~1140 mm
Altezza di scarico	Discharging height	~800 mm
Produzione	Production	up to 300 kg/h
Potenza installata	Installed power	0,75 kW
Peso	Weight	176 kg